

# Distech Controls et eco-i : la recette parfaite pour « innocent »

Aux Pays-Bas, une nouvelle usine de production alimentaire neutre en carbone tire profit d'une gestion technique du bâtiment à la pointe de la technologie.

**[Paris – 19 janvier 2023]** – La marque de boissons internationale « innocent » s'est lancée pour mission de changer la perception du grand public à l'égard des usines et de l'enjeu du développement durable\*. Aux Pays-Bas, l'entreprise a imaginé une nouvelle usine neutre en carbone baptisée « Le Blender », qui sera entièrement alimentée par de l'énergie renouvelable smart grid et des panneaux solaires sur site. Elle compte également utiliser des éoliennes sur site dès fin 2024. L'**intégrateur eco-i**, basé à Warrington, a installé un système de gestion du bâtiment (GTB) dans la nouvelle usine, comprenant un éventail de produits Distech Controls pour le confort des occupants et la performance énergétique, qui participeront également aux efforts d'« innocent » en matière de réduction des émissions.

Le Blender permettra à « innocent » de produire l'ensemble de ses boissons sur un seul site et d'avancer vers son objectif de neutralité carbone d'ici 2025.

La société eco-i a été sélectionnée pour la conception, la fourniture et la mise en service du contrôle de 12 unités de traitement d'air et 85 ventilo-convecteurs, qui devaient être connectés à un système de gestion de bâtiment intelligent (GTB) à l'échelle du site, avec pour objectif de regrouper l'ensemble des systèmes CVC, d'alimentation, de réfrigération, de production et d'expédition de l'usine sur une seule plateforme.

« Nous avons dû faire face à des défis assez uniques », précise Chris Roscoe, Directeur des ventes d'eco-i. « La construction de l'usine a démarré au moment du Brexit et s'est poursuivie pendant la pandémie. Nous avons collaboré étroitement avec l'équipe du client pour garantir le respect d'un cahier des charges tout au long du projet et surmonter ces défis. »

Tirant parti du protocole de communication BACnet, l'usine est équipée de contrôleurs modulaires connectés ECLYPSE pour le contrôle des unités de traitement d'air. Cette solution modulaire et évolutive est capable de gérer toutes les applications CVC et fournit jusqu'à 320 points.

La société eco-i a également sélectionné l'écran HORYZON-C. Installée dans le bureau du gestionnaire de site, cette interface occupant intuitive utilise des visuels préchargés pour simplifier la mise en service, l'exploitation et la maintenance.

« La réalisation de tests rigoureux a été une étape cruciale de la livraison de ce projet, étant donné les conditions peu favorables », commente David Morrison, Directeur des opérations d'eco-i. « Nous avons procédé à une mise en service des armoires électriques avant l'expédition, notamment avec un test d'acceptation client complet, basé sur l'expérience utilisateur entièrement personnalisée avec les pages Web ENVYSION, avant de les expédier aux Pays-Bas, où ils ont été installés par un électricien local. »

Chaque armoire électrique possède des points d'accès Wi-Fi. Une logique logicielle complète, assortie de graphismes Web, a été créée pour pouvoir contrôler l'utilisation de l'air et de l'eau sur site, même lorsque le gestionnaire de site est absent.

Dans les bureaux, les 85 ventilo-convecteurs sont équipés de contrôleurs Distech Controls ECY-PTU-208. Ce contrôleur tout-en-un combine une alimentation, un serveur IP et des entrées/sorties spécifiques pour simplifier le câblage et l'installation. Il prend en charge la communication BACnet/IP et est certifié BACnet Building Controller, B-BC. La société eco-i a chargé, adressé et mis en service les contrôleurs avant l'expédition.

Les ventilo-convecteurs des bureaux sont également équipés d'interfaces utilisateurs. L'interface occupants élégante Allure UNITOUCH™ permet aux utilisateurs de contrôler la température, la vitesse de ventilation, l'éclairage et les stores depuis un seul appareil. Le symbole de feuille ECO-Vue sur l'interface occupant fournit une indication visuelle de la consommation d'énergie en temps réel pour favoriser des comportements responsables chez les occupants. Ces appareils peuvent également se connecter aux téléphones et aux tablettes du personnel pour un contrôle à distance.

« Tout au long du projet, notre équipe chargée de la mise en service était présente sur le site pour effectuer des visites de mise en service préalable, jusqu'aux visites de mise en service finale. Nous étions convaincus de la qualité des produits Distech Controls et nous savions qu'il était possible de mettre en service le logiciel et les contrôleurs avant leur expédition et leur installation en Hollande. Nous avons besoin de cette tranquillité d'esprit pour mener à bien le projet. Les produits fonctionnent parfaitement et le client est ravi du résultat final. Nous sommes heureux de savoir que notre travail contribue aux objectifs d'« innocent » en matière de développement durable », conclut David Morrison.

Pour plus d'informations, consultez le site [www.distech-controls.com](http://www.distech-controls.com).

Liste des produits Distech Controls installés :

- Contrôleur modulaire connecté ECLYPSE : <https://www.distech-controls.com/products/detail/947828/distech-controls/eclipse-connected-system-controller---ecy-csc-series>
- Interface Web de conception et de visualisation graphique ENVYSION : <https://www.distech-controls.com/products/detail/947890/distech-controls/eclipse-designer>
- Écran Multi-Touch capacitif avec connectivité IP HORYZON : <https://www.distech-controls.com/products/detail/947801/distech-controls/horyzon-c>
- Contrôleur connecté ECLYPSE pour unités terminales : <https://www.distech-controls.com/products/detail/947832/distech-controls/eclipse-connected-terminal-unit-controller---ecy-ptutu-series>
- Interface occupant Allure UNITOUCH : <https://www.distech-controls.com/products/detail/947804/distech-controls/allure-unitouch>

**NDLR**

\*<https://www.innocentdrinks.co.uk/a-bit-about-us/the-blender>

**À propos de Distech Controls**

Distech Controls permet aux bâtiments connectés de communiquer avec ses occupants grâce à des solutions basées sur des technologies avancées. En relation avec ses clients, Distech Controls conçoit des solutions innovantes afin d'améliorer le bien-être, la gestion des espaces et l'efficacité énergétique des bâtiments. Ses passions pour l'innovation, la qualité et le développement durable guident la stratégie de Distech Controls.

Distech Controls dessert plusieurs marchés géographiques au travers de ses divisions, de ses points de service et de son réseau d'intégrateurs et distributeurs officiels. Distech Controls est une filiale de Acuity Brands, Inc. Pour plus d'informations, consultez le site <https://distech-controls.com>

Distech Controls est une marque de Distech Controls Inc. Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

### À propos de eco-i

Recognising the shortcomings of a traditional BMS installation eco-i was created. Specialising in Smart building delivery & integration eco-i can provide engineered solutions to suit all our clients. Our experience and desire for innovation make us uniquely placed to offer Smart Buildings design consultancy, HVAC controls consultancy, delivery of sophisticated building controls and software development.

Pour plus d'informations, consultez le site [www.eco-igroup.com](http://www.eco-igroup.com) / 01925 813200 / [info@eco-igroup.com](mailto:info@eco-igroup.com)

#### Contact Distech Controls

Sarah-Jane Demolliere  
e-mail : [sjdemolliere@distech-controls.com](mailto:sjdemolliere@distech-controls.com)  
Tél : +33 (0)4 78 45 94 58

#### Attachée de presse

Infocom Industrie  
Amel Karim  
e-mail : [amel.karim@infocom-industrie.fr](mailto:amel.karim@infocom-industrie.fr)  
Tél : +33 (0)4 72 33 65 98